



Gildemeister Sprint 32–8

Tezgâh Özellikleri

Makine	CNC Otomatik Torna
Marka	GILDEMEISTER
Model	Sprint 32–8
İmalat Yılı	2006
Menşei	Almanya

Temel Özellikler

Ana iş Mili Eksenleri	X1-Y1-Z1-C1
Karşı iş Mili Eksenleri	X2-Y2-Z2-C2
Otomatik Çubuk Besleme	IEMCA BOSS 545-E
Takım Sayısı	25
Tahrikli Takım Sayısı	10
Poligon	Mevcut

Teknik Bilgiler

Maksimum Tornalama Çapı	36 mm
Minimum Tornalama Çapı	5 mm
Tekrarlama Hassasiyeti	0,0015 mm
Tornalama Boyu	120 mm – (200mm)
Lineer Tahrik	X1
Kontrol Ünitesi	FANUC 160i
Maksimum Devir	8.000 dev/dak
Eksenlerin seri hareketi	30 m/dak