

Teknik özellikler
Hassasiyet: 1,7 µm

CNC-Koordinat Ölçüm Cihazları Crysta-Apex S

Kalite kontrol laboratuvarı ve işletmelerde yüksek taleplere cevap veren CNC kumandalı cihaz.

Geniş ölçüm aralığı seçimine sahiptir.

- 16 °C – 26 °C aralığında ortam ve iş parçasındaki sıcaklık değişimlerinden kaynaklanan ölçüm hatalarına karşı yerleşik termal hata düzeltimi.
- 520 mm/s gibi oldukça yüksek işlem hızı.
- Çok yönlü ölçüm sistemli.
- Standart olarak bilgisayar ve MCOSMOS yazılımı ile donatılmıştır.



Detaylı broşürümüzü isteyiniz.

Main Unit
Startup System

Önemli bilgi: Bu serideki ürünler ölçüm sistemin olası fonksiyon bozukluklarını veya sarsıntılarını tanıyan bir emniyet sistemi ile donatılmıştır. Sistemin çözülmesi ile kısa sürede cihazın durmasına yol açar. Cihazın fonksiyonu Mitutoyo servis personeli tarafından zamanında emniyet sistemine müdahalesi ile kesintisiz olarak atlatılmasını garanti kılar.

Model	Ölçüm aralığı X : Y : Z mm	Hassasiyet* L in mm
Crysta-Apex C544	505 : 405 : 405	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$
Crysta-Apex C574	505 : 705 : 405	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$
Crysta-Apex C776	705 : 705 : 605	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$
Crysta-Apex C7106	705 : 1005 : 605	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$
Crysta-Apex C9106	905 : 1005 : 605	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$
Crysta-Apex C9108	905 : 1005 : 805	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$
Crysta-Apex C9166	905 : 1605 : 605	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$
Crysta-Apex C9168	905 : 1605 : 805	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$
Crysta-Apex C9206	905 : 2005 : 605	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$
Crysta-Apex C9208	905 : 2005 : 805	$MPE_E = (1,7 + 0,4 L/100) \mu m$

* ISO 10360-2'ye göre sıcaklık aralığı SP 25 M ile beraber 16 °C – 26 °C'ye kadar

Mitutoyo